FIXAGAL

SOLDADURA

- **Equipos de soldadura**
  - Grupos rectificadores invertir
  - Soldadores de estaño
- **Material de aportación**
  - Varillas de soldadura
  - Hilos de soldadura
  - Electrodos de soldadura
  - Desoxidantes y decapantes
- **Accesorios de soldadura**
  - Pistolas y sopletes
  - Pinzas y conectores
- **EPIS de soldadura**
  - Pantallas de soldadura
  - Gafas de soldadura
  - Ropa de soldadura
  - Guantes de soldadura
  - Máscaras de respiración

FIXAGAL

EL ESPACIO DEL PROFESIONAL

CONDICIONES GENERALES DE VENTA 2022

- **Portes pagados desde 200€,** en pedidos inferiores se enviará a portes pagados cargando el coste del servicio en la factura.
- **El cliente tiene la obligación de examinar los productos servidos a su recepción,** a fin de comprobar su conformidad, en caso de disconformidad lo comunicará de inmediato a Fixagal.
- **Plazo máximo de devolución de mercancía de 15 días desde la fecha de entrega** y será por medio de la agencia de transportes que realizó el porte, solo se aceptará la devolución de la mercancía en perfecto estado y con el embalaje original.
- **Los pagos se realizarán por domiciliación bancaria a 30 días desde fecha de factura,** en caso de aquellos clientes que tengan días de pago fijos, se les girará al más próximo a los 60 días, de manera que todos los giros estarán comprendidos entre 45 y 75 días. Los vencimientos que coincidan en período vacacional, previa comunicación por parte del distribuidor, se girará el 50% del importe en el mes anterior y el 50% restante en el mes posterior.
- **Las condiciones contenidas en el presente catálogo tendrán vigencia durante el año 2021,** rigiéndose las operaciones realizadas por Fixagal S.L., en todo lo no previsto en las mismas, por las Condiciones Generales de la Contratación de Fixagal S.L., pudiendo estas ser consultadas tanto en las oficinas de la empresa sitas en calle Newton, 19 polígono industrial de la Grela, 15008 A Coruña como en el Registro de Bienes muebles de A Coruña situada en la calle Novoa Santos 5-9, 15006 A Coruña en la sección de "Registro de Condiciones Generales de la Contratación" con el nombre de "Condiciones Generales de la Contratación de Fixagal S.L.".
- Con la aceptación de las mismas, **los contratantes acuerdan expresamente someter toda controversia o litigio al arbitraje de derecho de "Tribunal para la industria y construcción (TAIC)"** con domicilio en A Coruña, en el marco de sus Reglamentos.
- **Fixagal S.L. se reserva el derecho a modificar los precios de venta sin previo aviso.**
- **Podrán ejercitarse los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición previstos en la Ley orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de Protección de Datos de Carácter Personal,** dirijiéndose por carta a Fixagal S.L., calle Newton, 19 polígono industrial de la Grela, 15008 A Coruña, o al correo electrónico gerencia@fixagal.net.

Este catálogo reemplaza toda especificación y gamas previas.

Las ilustraciones y dibujos se han reproducido con la mayor exactitud posible. Los productos que aparecen en el catálogo, sin embargo, pueden variar de la herramienta propiamente dicha, como lo pueden hacer sus especificaciones técnicas.

Este catálogo comprende nuestra gama actual de productos, pero, de manera regular se realizan cambios tanto en gama de productos, como en formato final, forma o designación de los mismos. Estas modificaciones, no tienen que ser necesariamente notificadas.

Se pueden realizar extractos, reimpresiones o copias de su contenido previo permiso de Fixagal S.L.

GRUPOS RECTIFICADORES INVERTER

8 Grupo inverter micro DC 164i

9 Grupo inverter micro DC 160i

9 Grupo inverter micro DC 315i

10 Grupo inverter micro DC 201

11 Grupo inverter Multiarc 200C Synergic

12 Grupo inverter Compact 300C

SOLDADORES DE ESTAÑO

13 Soldador de estaño a batería M12 SI

13 Soldador de estaño eléctrico Sek

14 Soldador de estaño a gas VersaTip

VARILLAS DE SOLDADURA

15 Varilla de acero T-316L

15 Varilla de aluminio TG-4047

15 Varilla de plata sin cadmio SoporGreen

HILOS DE SOLDADURA

16 Hilo de acero M-84

16 Hilo de acero M-86

16 Hilo de acero M-86M

17 Hilo tubular F-900

17 Hilo de estaño/plomo 60/40

ELECTRODOS DE SOLDADURA

18 Electrodo de rutilo R-49

18 Electrodo de rutilo INOX-510

19 Electrodo básico B-70

19 Electrodo básico B-73

DESOXIDANTES Y DECAPANTES

20 Desoxidante Aluflux

20 Decapante Sopor-Flo

PISTOLAS Y SOPLETES DE SOLDADURA

21 Pistola de soldadura SB

	21	Soplete soldadura WP-sin válvula
	21	Soplete soldadura WP-con válvula
		PINZAS Y CONECTORES DE SOLDADURA
	22	Pinza portaelectrodos
	22	Pinza de masa magnética
	22	Pinza de masa
	22	Conector aéreo macho
	23	Conector aéreo hembra
	23	Cable soldadura de cobre/PVC
	23	Kit accesorios soldadura 150A
		PANTALLAS DE SOLDADURA
	24	Pantalla electrónica Xelex Enduro X700
	24	Pantalla electrónica Kapio S13
	25	Pantalla automática Porfishell-One
	25	Pantalla Weldmaster
	26	Pantalla Lamador

	26	Pantalla Weldmaster-Combi
	27	Máscara Hood Cap
	27	Filtros de cristal mineral
	27	Cubrefiltros de cristal mineral
		GAFAS DE SOLDADURA
	28	Gafas Europe
	28	Gafas Flippa
	28	Gafas Soplet
		ROPA DE SOLDADURA
	29	Delantal de cuero
	29	Mangas de cuero
	29	Polainas de cuero
	29	Chaqueta de cuero
	30	Capucha de algodón
	30	Manta ignífuga ligera
		GUANTES DE SOLDADURA
	31	Guantes conductor 160IBSZ

	31	Guantes soldadura 981SOLTIG
	31	Guantes TIG 915CR
	31	Guantes soldadura 910
	32	Guantes soldadura 911LR
	32	Guantes soldadura Essen
		MÁSCARAS DE RESPIRACIÓN
	33	Máscara respiración Elipse

GRUPOS RECTIFICADORES INVERTER

Grupo inverter micro DC 164i

- Grupo rectificador inverter de corriente continua (DC) para soldadura MMA/TIG.
- Soldadura de electrodos básicos, rutilos y celulósicos hasta 4 mm.
- Ligero y portátil para trabajos en interior y exterior.
- Frontales de plástico y laterales de aluminio, resistentes a golpes.
- Arranque en caliente para facilitar el cebado del arco.
- Fuerza de arco para soldar con arco muy corto en posición vertical ascendente.
- Evita que el electrodo se pegue a la pieza durante soldadura.
- Protección para generador y fluctuaciones de tensión.
- Permite conexión a grupos electrógenos (8,1 kVA).

Referencia	PRA2407300
Intensidad de soldadura (V)	10-150
Tensión de soldadura (V)	20, 4-26
Factor de utilización (FU)	150 A al 35%
	120 A al 60%
	100 A al 100%
Tensión en vacío (V)	105
Frecuencia (Hz)	50/60
Fusible de la red (A)	1x16
Potencia máx. conectada / Potencia recomendada generador (kVA/kVA)	6/8,1
Cos/eficacia	0,99/88%
Temperatura ambiente (°C)	-10 a 40
Clase de protección	IP23
Dimensiones Alto x Ancho x Fondo (cm)	365x116x224
Peso (kg)	4,8
Ud./caja	1

Grupo inverter micro DC 160i

- Grupo rectificador inverter de corriente continua (DC) para soldadura MMA/TIG.
- Soldadura de electrodos básicos, rutilos y celulósicos.
- Arranque en caliente para facilitar el cebado del arco.
- Fuerza de arco para soldar con arco muy corto en posición vertical ascendente.
- Evita que el electrodo se pegue a la pieza durante soldadura.
- Protección contra las variaciones de tensión.
- Consumo energético reducido.
- Ligero y portátil para trabajos en interior y exterior.
- Permite conexión a generadores.

Referencia	PRA2401000
Rango de corriente de salida (A)	5-160
Tensión nominal de entrada (V)	1x220 (±10%)
Frecuencia (Hz)	50/60
Factor de utilización (FU)	160 A al 25%
	80 A al 100%
Tensión en vacío (V)	62
Tamaño del electrodo (mm)	hasta 4
Peso (kg)	6
Ud./caja	1

Grupo inverter micro DC 315i

- Grupo rectificador inverter de corriente continua (DC) para soldadura MMA/ LIF-TIG.
- Adecuado para soldadura de electrodos rutilos y básicos con CC.
- Funciones para soldadura TIG sin contaminar el tungsteno.
- Arranque en caliente para facilitar el cebado del arco.
- Fuerza de arco para soldar con arco muy corto en posición vertical ascendente.
- Evita que el electrodo se pegue a la pieza durante soldadura.
- Protección contra las variaciones de tensión.
- Posibilidad de conexión al generador.
- Consumo eléctrico reducido.
- Portátil para trabajos en interior y exterior.
- Adecuado para obras, montajes, estructuras y mantenimiento.

Referencia	PRA2401991
Rango de corriente de salida (A)	15 - 315
Tensión nominal de entrada (V)	3x400 (±10%)
Tensión sin carga (V)	63,6
Diámetros de electrodos (mm)	Hasta 6
Factor de utilización (FU)	315 A al 35%
	200 A al 100%
Potencia (kW)	12
Factor de potencia	0,9
Clase de protección	IP23S
Peso (kg)	19,5
Dimensiones Alto x Ancho x Fondo (cm)	37 x 25 x 49
Ud./caja	1

Grupo inverter micro DC 201

- Grupo rectificador inverter de corriente continua (DC) para soldadura MMA/LIF-TIG.
- Utiliza diodos de recuperación rápida e IGBT importados.
- Reducción de la tensión de vacío (VRD).
- Arco de soldadura suave y estable.
- Arranque en caliente para facilitar el cebado del arco.
- Fuerza de arco para soldar con arco muy corto en posición vertical ascendente.
- Evita que el electrodo se pegue a la pieza durante soldadura.
- Consumo energético reducido.
- Protección contra sobretensión.
- Ligero y portátil para trabajos en interior y exterior.
- Adecuado para acero bajo en carbono, acero inoxidable, acero aleado, etc.

Referencia	PRA2721913
Tensión nominal de entrada (V)	220/230 (±10%)
Frecuencia (Hz)	50/60
Capacidad nominal de entrada (kW)	9,8
Corriente nominal de entrada (A)	43
Factor de utilización (FU)	200 A al 30%
	110 A al 100%
Tensión sin carga (V)	80 - 85
Rango de corriente de salida (A)	30 - 200
Eficiencia (%)	≥ 85
Clase de protección	IP21
Grado de aislamiento	H
Tamaño del electrodo (mm)	1,6 - 5,0
Tipo de refrigeración	AF
Peso (kg)	3,5
Dimensiones Alto x Ancho x Fondo (cm)	265 x 117 x 178
Ud./caja	1

Grupo inverter Multiarc 200C Synergic

- Grupo inverter multiproceso para soldadura MIG/MAG/TIG Liftarc.
- Multiproceso con regulación sinérgica o manual.
- MIG por puntos o intermitente con regulación de tiempo y frecuencia del punto.
- Regulación 2/4 tiempos, de inductancia y de Burn Back.
- Polaridad directa o inversa (hilo tubular autoprotegido).
- Reglaje de postflujo de gas y pendiente final.
- Purga de gas y avance de hilo sin corriente.
- Encendido por contacto Lift-Arc.
- Arranque en caliente para facilitar el cebado del arco.
- Fuerza de arco para soldar con arco muy corto en posición vertical ascendente.
- Soporta bobinas de 5 Kg de hilo macizo, tubular y autoprotegido (sin gas).
- Permiten conexión segura a generadores y alargaderas.
- Protección para generador y fluctuaciones de tensión.
- Ligero y portátil con bandolera y asa.
- Adecuado para montajes, reparaciones, carpintería metálica, cerrajería y estructuristas.

Referencia	PRA2449436
Rango de corriente de salida (A)	25-200
Tensión nominal de entrada (V)	1x230 (±10%)
Diámetro de electrodos (mm)	1,6-4,0
Diámetro de hilos (mm)	0,6-1,0
Frecuencia (Hz)	50
Factor de utilización (FU)	200 A al 25%
	115 A al 60%
	90 A al 100%
Tensión en vacío (V)	58
Rodillo de arrastre	2
Peso (kg)	13,5
Regulación	Sinergia pulsada
Ud./caja	1

Grupo inverter Compact 300C

- Equipo inverter compacto para soldadura semiautomática MIG/MAG con arrastrador de hilo incorporado.
- Función de soldadura por puntos con temporización regulable.
- Regulación de voltaje mediante selectores, y de amperaje de forma continua electrónicamente.
- Estabilidad del arco y avance del hilo durante soldadura.
- Fuente de alimentación con el arrastrador de hilo y el sistema de gas incorporados.
- Incluye una mordaza de dos rodillos.
- Panel digital frontal inclinado para facilitar la visión del control.
- Indicadores luminosos de soldadura (marcha), sobretemperatura y máquina en carga.
- Adecuado para exteriores y zonas con alto riesgo de descarga eléctrica.
- Aislamiento total entre la parte electrónica y de potencia.
- Manejo sencillo con asa ergonómica y fácil mantenimiento.
- Adecuado para aceros al carbono en inoxidables, aluminio, cobre y sus aleaciones.

Referencia	PRA2460975
Rango de corriente de salida (A)	55 - 300
Tensión nominal de entrada (V)	3 x 400
Diámetro de hilo (mm)	0,8 -1,2
Frecuencia (Hz)	50
Factor de utilización (FU)	300 A al 35%
	229 A al 60%
	177 A al 100%
Puntos de regulación	20
Rodillo de arrastre	2
Salidas de inductancia	2
Peso (kg)	86
Dimensiones Alto x Ancho x Fondo (cm)	71 x 39 x 83
Ud./caja	1

SOLDADORES DE ESTAÑO

Soldador de estaño a batería M12 SI

- Soldador M12™ a batería para procesos de soldadura de estaño.
- Calentamiento rápido en 20-30 segundos.
- 3 posiciones de la cabeza con bloqueo en 0°, 45° y 90°.
- Puntas reemplazables sin herramientas.
- Monitorización de la temperatura para mantener el calor.
- Luz LED brillante para mayor visibilidad.
- Luces LED de aviso: Parpadeo verde cuando está calentando, verde fijo cuando está preparada y rojo fijo cuando está apagada pero aún está caliente (esperar a que el LED rojo se apague).
- Funciona con todas las baterías M12™.

Referencia	MIL4933459760	MIL4933459761
Voltaje (V)	12	12
Tipo de batería	Li-ion	Li-ion
Succión sellada (W)	90	90
Rango de temperatura (°C)	400	400
Peso con batería (kg)	-	0,5
Kit incluido	No incluye baterías ni cargador	1 batería de 2.0 Ah y cargador C12 C
Ud./caja	1	1

Soldador de estaño eléctrico Sek

- Soldador eléctrico para procesos de soldadura de estaño.
- Punta plana para pequeños trabajos de precisión.
- Mango de diseño ergonómico para un uso más manejable.

Referencia	UNI217514
Potencia (W)	40
Temperatura máxima (°C)	480
Tiempo para 300°C (s)	100
Material de punta	Cobre y hierro niquelado. Estañadas
Longitud del cable (m)	1,35
Peso sin cable (g)	100
Ud./caja	12

Soldador de estaño a gas VersaTip

- Soldador a gas de 6 puntas para estañado, fusión, retractilado, grabado a fuego (pirograbado), corte en caliente y eliminación de pintura.
- Soldador alimentado por gas butano líquido y con configuración de temperatura variable.
- **Contenido incluido:**
  - 6 puntas diferentes para las 6 diversas aplicaciones.
  - Estaño para soldar.
  - Esponja para soldadura con su estuche.
  - 2 llaves de 7 y 8 mm.
  - caja metálica de almacenaje.

Referencia	UNI630188
Temperatura (°C)	1.200 aire libre
	680 aire caliente
	550 puntas
Encendido	Eléctrico
Duración de encendido (min)	30-60
Capacidad del depósito (ml/g)	17/9
Longitud (cm)	19
Ancho (cm)	2,5
Profundidad (cm)	2,5
Peso (g)	135
Ud./caja	14

VARILLAS DE SOLDADURA

Varilla de acero T-316L

- Varilla de acero al cromo-níquel-molibdeno austenítico para soldadura TIG de aceros inoxidables del tipo 18/8/2.
- Material de soldadura de bajo contenido en carbono.
- Gas de protección: SANARC AS, AQ. SANARC EASY 4, 5. SANARC H5, H30, HR.
- Corrientes de soldadura: C.C. polo negativo.
- Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.
- Homologaciones: CE,DB.

Referencia	Diámetro mm	Longitud mm	Temperatura de servicio °C	kg/caja
PRA2213120	1,6	1000	de -196 hasta 400	5

Varilla de aluminio TG-4047

- Varilla de aleación de aluminio-silicio para soldadura Oxigás y TIG.
- Soldadura de aleaciones de aluminio fundido hasta 12% de silicio y uniones entre aluminios disimilares.
- Métodos de calentamiento: Soplete de acetileno y propano.
- Gas de protección: SANARC AQ.
- Gas de protección para espesores medios y gruesos (> 4 mm): SANARC H5, H30, H50, H70.
- Corriente de soldadura: C.A.
- Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.

Referencia	Diámetro mm	Longitud mm	Temperatura de servicio °C	kg/caja
PRA2257905	2	1000	de 150 hasta 200	5

Varilla de plata sin cadmio SoporGreen

- Varillas de aleaciones de plata sin cadmio para soldadura de cobre.
- Soldadura capilar a baja temperatura.
- Unión de metales distintos como cobre y acero.
- Unión de metales con la misma composición.
- Crea juntas muy fuertes y dúctiles sin cadmio, inofensivas para las personas.

Referencia	Forma	Diámetro mm	Longitud mm	Proporción de cobre %Ag	Dexosidante	Ud./caja
VDP052500CSF	Cuadrada	2	500	5	Sin	1
VDP052500RSF	Redonda	2	500	5	Sin	1
VDP252500RCF	Redonda	2	500	25	Con	1
VDP252500RSF	Redonda	2	500	25	Sin	1
VDP342500RCF	Redonda	2	500	34	Con	1
VDP342500RSF	Redonda	2	500	34	Sin	1
VDP402500RCF	Redonda	2	500	40	Con	1

HILOS DE SOLDADURA

Hilo de acero M-84

- Hilo de acero al carbono para soldadura MIG/MAG con medio contenido de desoxidante.
- Gas de protección Arco Corto: SANARC 18, CO2.
- Gas de protección Arco Spray y Arco Pulsado: SANARC 18, SANARC FLASH 1, SANARC HC35.
- Corriente de soldadura: C.C. polo positivo.
- Posiciones de soldadura: Todas las posiciones.
- Homologaciones: CE
- Se suministra en carretes de plástico.

Referencia	Diámetro mm	Intensidad A	Voltaje V	Caudal de gas l/min	Tª de servicio °C	Peso bobina kg	Ud./caja
PRA2220470	1,2	150 - 350	18 - 32	18 - 32	de -30 a 450	15	1

Hilo de acero M-86

- Hilo de acero al carbono para soldadura MIG/MAG con medio contenido de desoxidantes.
- Gas de protección Arco Corto: SANARC 18, CO2
- Gas de protección Arco Spray y Arco Pulsado: STARGON C8, 90. SANARC HC35.
- Corriente de soldadura: C.C. polo positivo.
- Posiciones de soldadura: Todas las posiciones.
- Homologaciones: CE.
- Se suministra en carretes de plástico.

Referencia	Diámetro mm	Intensidad A	Voltaje V	Caudal de gas l/min	Tª de servicio °C	Peso bobina kg	Ud./caja
PRA2220341	1	1000	5	16 - 20	de -30 a 450	5/15	1

Hilo de acero M-86M

- Hilo de acero al carbono para soldadura MIG/MAG con medio contenido de desoxidantes.
- Gas de protección Arco Corto: SANARC 18, CO2.
- Gas de protección Arco Spray y Arco Pulsado: SANARC 8, SANARC FLASH 1, SANARC HC35.
- Corriente de soldadura: C.C. polo positivo.
- Posiciones de soldadura: Todas las posiciones.
- Homologaciones: CE, DB.
- Se suministra en carretes de plástico.

Referencia	Diámetro mm	Intensidad A	Voltaje V	Caudal de gas l/min	Tª de servicio °C	Peso bobina kg	Ud./caja
PRA2220514	0,8	50-180	14-18	16-18	De -30 a 450	15	1
PRA2220525	1,0	90-250	18-30	16-20	De -30 a 450	15	1
PRA2220536	1,2	150-350	18-32	18-23	De -30 a 450	15	1

Hilo tubular F-900

- Hilo tubular autoprotegido de tipo rutilo para la soldadura y recargue de aceros al carbono.
- Arco estable con un bajo nivel de proyecciones.
- Cordón de soldadura de buen aspecto y de gran penetración.
- La escoria se elimina fácilmente.
- Corriente de soldadura: C.C. polo positivo.
- Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.
- Homologaciones: CE.

Referencia	Diámetro mm	Intensidad A	Voltaje V	Stick out mm	Tasa de reposición kg/h	Peso bobina kg	Ud./caja
PRA2223340	1	90-250	19-27	25-45	hasta 12	5	1

Hilo de estaño/plomo 60/40

- Hilo para soldadura de estaño formado por una composición de 60/40 de estaño/plomo.
- Adecuado para uso en la industria metalmecánica y electrónica.

Referencia	Diámetro mm	Proporción de estaño %	Proporción de cobre %	Peso g	Ud./caja
HERESTAÑO/100	1	60	40	100	1
HERESTAÑO/250	1	60	40	250	1

ELECTRODOS DE SOLDADURA

Electrodo de rutilo R-49

- Electrodo de revestimiento de rutilo para usos generales de soldadura.
- Revestimiento flexible que permite ser doblado sin problema.
- Fácil encendido y reencendido para trabajos de punteado y cordones intermitentes.
- Corriente de soldadura: C.C. polo negativo y C.A.
- Buena penetración. Posiciones de soldadura: todas las posiciones.
- Homologaciones: CE.
- Apropiado para la soldadura de uniones con separación irregular.

Referencia	PRA2521400	PRA2521411	PRA2521422
Diámetro (mm)	2,0	2,5	3,2
Longitud (mm)	300	350	350
Intensidad (A)	45-80	60-110	90-140
Tiempo fusión (s/electrón)	38	48	54
Factor de aportación (kg/h)	0,45	0,84	1,24
N° electrodos/kg metal depositado	206,0	89,6	53,6
Peso por paquete (kg)	4,5	5,0	5,0
Peso aproximado (kg/1000 uds.)	10,2	17,8	28,9
N° electrodos por paquete	440	270	170
Ud./caja	1	1	1

Electrodo de rutilo INOX-510

- Electrodo con revestimiento de rutilo para soldadura de aceros inoxidables 18/8/2.
- Material de soldadura de acero cromo-níquel-molibdeno austenítico con bajo contenido de carbono.
- Soldadura con gran estabilidad del arco, mínima cantidad de proyecciones y soldeo en posición.
- Fácil desprendimiento de escoria dejando un cordón sin mordeduras de buen aspecto.
- Electrodo muy resistente a la porosidad con revestimiento resistente a la humedad.
- Deja zonas oscuras por influencia del calor que pueden eliminarse con un flux libre de cloro.
- Temperaturas de servicio entre 120 y 400 °C.
- Corriente de soldadura: C.C. polo positivo y C.A.
- Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.
- Resecado: 2h a 120-200 °C.
- Homologaciones: CE.

Referencia	PRA2540230	PRA2543811
Diámetro (mm)	INOX-10	INOX-510
Longitud (mm)	2,5	2,0
Intensidad (A)	300	300
Tiempo fusión (s/electrón)	50-90	30-60
Factor de aportación (kg/h)	77,2	32
N° Electrodos/kg metal depositado	0,99	0,77
Peso por paquete (kg)	84,8	143
Peso aproximado (kg/1.000 uds.)	4,0	4,2
N° electrodos por paquete	18,2	12,0
Ud./caja	220	350

Electrodo básico B-70

- Electrodo de revestimiento básico para soldadura de aceros al carbono con impurezas y alto contenido de carbono.
- Adecuado para estructuras metálicas, construcción de barcos, maquinaria de obras, pasadas intermedias, antes de hacer recargue duro sobre aceros de alto contenido en carbono, calderas y recipientes a presión.
- Excelente soldabilidad, incluso en posición vertical.
- Obtiene pasadas de raíz exentas de porosidades y de calidad radiográfica.
- Produce pocas proyecciones y la escoria de fácil eliminación.
- Deja un cordón de buen aspecto y buenas propiedades mecánicas.
- Depósitos de bajo contenido en hidrógeno.
- Rendimiento del 110%.
- Corriente de soldadura: C.C. polo positivo.
- Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.
- Resecado: 2h a 300°C.
- Homologaciones: CE.

Referencia	PRA2525541	PRA2525552	PRA2525585
Diámetro (mm)	2,5	3,2	4
Longitud (mm)	350	350	450
Intensidad (A)	80-100	100-40	130-190
Tiempo fusión (s/electrón)	63	66	86
Factor de aportación (kg/h)	0,73	1,15	1,20
N° electrodos/kg metal depositado	77,9	47,2	36,0
Peso por paquete (kg)	4,5	5,0	6,0
Peso aproximado (kg/1000 uds.)	22,3	35,7	66,7
N° electrodos por paquete	202	140	90
Ud./caja	1	1	1

Electrodo básico B-73

- Electrodo de revestimiento básico para soldadura de aceros al carbono.
- Adecuado para emplear en estructuras rígidas.
- Excelente estabilidad de arco.
- El material aportado es resistente a la fisuración.
- Produce pocas proyecciones y la escoria que forma es de fácil eliminación.
- Deja un cordón de buen aspecto y buenas propiedades mecánicas.
- Pasadas de raíz exentas de porosidades y de calidad radiográfica.
- Rendimiento del 110% .
- Corriente de soldadura: C.C. polo positivo.
- Posiciones de soldadura: Todas, excepto vertical descendente.
- Resecado: 2 h a 300°C.
- Homologaciones: CE.

Referencia	PRA2525703
Diámetro (mm)	2,5
Longitud (mm)	350
Intensidad (A)	80-110
Tiempo fusión (s/electrón)	66
Factor de aportación (kg/h)	0,69
N° electrodos/kg metal depositado	78,9
Peso por paquete (kg)	4,5
Peso aproximado (kg/1000 uds.)	22,3
N° electrodos por paquete	202
Ud./caja	1

DESOXIDANTES Y DECAPANTES

Desoxidante Aluflux

- Desoxidante en polvo para soldadura oxigás de aluminio puro y sus aleaciones.
- Soldadura de aleaciones de aluminio fundido hasta 12% de silicio y uniones de aluminio disimilares.
- Soldadura de aleaciones de aluminio hasta un máximo de un 2% de magnesio con la varilla TG-4047.

Referencia	PRA2258841
Temperatura de fusión (°C)	510-560
Análisis de contenido	Fluoruros y cloruros
Contenido del envase (kg)	1
Ud./caja	1

Decapante Sopor-Flo

- Decapante de uso universal para aleaciones de soldadura fuerte con un gran intervalo de temperaturas de fusión.
- Adecuado para soldadura fuerte de acero, latón, cobre y acero inoxidable, con la excepción de las aleaciones de aluminio.

Referencia	DIN 1045	Estado	Rango de temperatura °C	Contenido g	Ud./caja
VDPSOPORFLO	FH10	Pasta/polvo	550 - 800	250	1

PISTOLAS Y SOPLETES DE SOLDADURA

Pistola de soldadura SB

- Pistola para soldadura MIG.
- Manguera de 4 metros de longitud.
- Empuñadura ergonómica.
- Conector EURO.

Referencia	PRA2443394	PRA2443210	PRA2442285	PRA2443081
Denominación	SB-15	SB-25	SB-36	SB-501W
Refrigeración	Aire	Aire	Aire	Agua
Factor de utilización (FU) con gas CO_2	180 A al 60% con CO_2	230 A al 60% con CO_2	300 A al 60% con CO_2	500 A al 100% con CO_2
	150 A al 60% con Ar/CO_2	200 A al 60% con Ar/CO_2	270 A al 60% con Ar/CO_2	450 A al 100% con Ar/CO_2
Boquilla (mm)	0,6 / 0,8 / 1,0	0,8 / 1,0 / 1,2	0,8 / 1,0 / 1,2	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 / 2,4
Longitud de manguera (m)	4	4	4	4
Conexión	Euro	Euro	Euro	Euro
Ud./caja	1	1	1	1

Soplete soldadura WP - sin válvula

- Soplete ligero de alta capacidad para soldadura TIG.
- Cuello flexible y cabeza rígida y flexible.
- Disponible con micropulsador: sencillo, doble o triple (Up-Down).
- Accesorios Gas Lens.
- Forro de Cuero de 0,5m.
- Manguera de gas y energía independientes.
- Conector de control: 5 polos.

Referencia	PRA2411065
Denominación	WP-17F-2/4
Refrigeración	Aire
Factor de utilización (FU)	150 A al 100%
Conector	35-50
Válvula de gas	No
Peso sin manguera (g)	170
Longitud de mangueras (m)	4
Ud./caja	1

Soplete soldadura WP - con válvula

- Soplete ligero de gran capacidad para soldadura TIG.
- Cuello rígido y cabeza flexible y rígida.
- Disponible con micropulsador: sencillo, doble o triple (Up-Down).
- Accesorios Gas Lens.
- Forro de Cuero de 0,5m.
- Manguera de gas y energía independientes.

Referencia	PRA2411076	PRA2410726
Denominación	WP-17V-2/4	WP-26V-2/4
Refrigeración	Aire	Aire
Factor de utilización (FU)	150 A al 100%	200 A al 100%
Conector	35-50	35-50
Válvula de gas	Sí	Sí
Peso sin manguera (g)	170	170
Longitud de mangueras (m)	4	4
Ud./caja	1	1

PINZAS Y CONECTORES DE SOLDADURA

Pinza portaelectrodos

- Pinza portaelectrodos de cobre altamente conductora para soportar el electrodo.
- Buen contacto eléctrico para el paso de la corriente.
- Mango y muelles totalmente aislados y protegidos.

Referencia	UNI505450
Factor de utilización (FU)	400 A al 35%
Diámetro máx. de cable (mm2)	50
Diámetro máx. de electrodo (mm2)	5
Peso (g)	425
Ud./caja	1

Pinza de masa

- Pinza de masa para procesos soldaduras por arco eléctrico.
- Asegura la conexión eléctrica entre la fuente de soldadura y la pieza a soldar.
- Adecuado para sujetar y fijar el cable a la pieza a soldar.
- Proporciona una buena conductividad y facilitando un buen contacto entre ambos.

Referencia	UNI505406
Factor de utilización (FU)	350 A al 35%
	250 A al 60%
Diámetro máx. de cable (mm2)	50-70
Ud./caja	1

Pinza de masa magnética

- Pinza de masa magnética para procesos de soldadura.
- Cuerpo de aluminio fundido y empuñadura de termoplástico.
- Gran superficie de contacto.
- Mayor agarre a objetos ferroso y menor sobrecalentamiento.

Referencia	SOL4PN50M
Factor de utilización (FU)	500 A al 60%
	600 A al 35%
Diámetro máx. de cable (mm2)	95
Ud./caja	1

Conector aéreo macho

- Conector aéreo tipo macho para conexiones de cables de soldadura.
- Conexiones rápidas y con máxima seguridad de cierre.
- Evita desenganches por vibraciones, golpes o tirones.
- Cuerpo de latón con aislante externo de elastómero
- Alta resistencia a la humedad y al calor.

Referencia	SOL05007
Cable de soldar (mm)	10-25
Potencia (A)	Hasta 200
Ud./caja	1

Conector aéreo hembra

- Conector aéreo tipo hembra para conexiones de cables de soldadura.
- Conexiones rápidas y con máxima seguridad de cierre.
- Evita desenganches por vibraciones, golpes o tirones.
- Cuerpo de latón con aislante externo de elastómero
- Alta resistencia a la humedad y al calor.
- Potencia hasta 200A.

Referencia	SOL05008
Cable de soldar (mm)	10-25
Potencia (A)	Hasta 200
Ud./caja	1

Cable soldadura de cobre/ PVC

- Cable de soldadura de cobre flexible con recubrimiento de PVC.
- Cable con alta resistencia a la abrasión, las tensiones mecánicas, los aplastamientos, los agentes atmosféricos y al ozono.
- Puede funcionar en entornos húmedos en presencia de aceites y vapores de hidrocarburos.
- Adecuado para la conexión móvil entre soldadores de arco y pinzas portaelectrodos o pinzas de masa.

Referencia	SOL504626
Conductor (mm2)	1x35
Diámetro externo (mm2)	11,5
Intensidad de corriente (A)	350
Tensión nominal (V)	100/100
Tensión de ensayo (V)	1.000
Temperatura de servicio (°C)	-20 a 80
Color revestimiento	Negro
Ud./caja	Uds por metros

Kit accesorios soldadura 150 A

- Kit completo de accesorios para procesos de soldadura.
- **Componentes incluidos:**
  - Pinza de masa.
  - Pinza portaelectrodo con cable y conector.
  - Conectores y cables.
  - Pantalla manual DIN 11.
  - Cepillo con piqueta.

Referencia	PRA2409886	PRA2409890
Conector	10-25	35-50
Longitud de cable (m)	3	3
Sección de cable	1x25	1x25
Tipo de pantalla	DIN 11	DIN 11
Visor de pantalla (mm)	110x90	110x90
Ud./caja	1	1

PANTALLAS DE SOLDADURA

Pantalla electrónica Xelex Enduro X700

- Pantalla protectora electrónica para procesos de soldadura.
- Ajuste interno de tono, sensibilidad y retardo.
- Diseño ligero y resistente para diferentes rangos de temperaturas.
- Óptica Realcolor de estructura multicapa.
- Adecuada para todo tipo de soldadura.

Referencia	SOL9X700B
Tono en reposo	3
Tono regulación	8-12
Tiempo de encendido (ms)	0,1
Tiempo de retardo (s)	0,2-1,0 ajustable
Área de visión (mm)	100x60
Tamaño filtro (mm)	110x90
Espesor de lente (mm)	3,9
Calidad óptica	1 / 1 / 1 / 2
Sensibilidad	NIR
Celula Solar	Sí
Número sensores	2
Tipo batería (opcional)	CR1632
Batería reemplazable	Sí
Temperatura almacenaje (°C)	-10 a 40
Temperatura funcionamiento (°C)	-10 a 70
Peso (g)	460
Material	PA 6,6
Normativa	EN175, EN379

Pantalla electrónica Kapio S13

- Pantalla protectora electrónica para procesos de soldadura.
- Área de visión extra ancha y filtro automático.
- Visión realista de colores y contrastes.
- Mayor calidad de las soldaduras y menor esfuerzo óptico.
- Adecuada para soldadura MIG/MAG, TIG, Micro-TIG, Pulsado, etc.

Referencia	SOL95PL18S13
Material	Poliamida
Calidad óptica	1 / 1 / 1 / 2
Arreglo sensibilidad	Continuo
Energía	Pilas - Auto Off
Esmerilado	Si - Tono DIN 4
Protección exterior	Policarbonato
Arnés longitudinal	4 ajustes
Sensores de arco	4 Independientes
Velocidad de reacción (ms)	0,1
Aplicaciones	Arco, MIG/MAG, TIG, Micro-TIG, Oxycorte
Arreglo retardo (s)	0,1-1,9 continuo
Área de visión	DIN 5 Policarbonato
Tecnología cristal líquido	Colors Twisted Nematic
Tono en estado oscuro	DIN 5-9 y DIN 9-13 Variable
Área de visión (mm)	100x67
Vision TrueColors*	Restituciones Colores y Contrastes
Normativa	EN175B, EN166B, EN379

Pantalla automática Porfishell-One

- Pantalla protectora de oscurecimiento automático para soldadura
- Dos modos de funcionamiento regulables, modo corte y modo soldadura.
- Alimentación por medio de células solares.
- Adecuada para trabajos de soldadura/soldaduras TIG.
- No adecuada para soldadura láser u oxiacetilénica.

Referencia	SAF70561
Material	Polipropileno
Calidad óptica	1/1/1/2
Tamaño de cartucho	110x90x9 mm
Área de visión (ms)	96x39 mm
Número sensores	2
Escala luz/sombra	DIN 4 (externo)
Escala de oscurecimiento	DIN 9-13 ajuste externo
Función de corte	Sí (externo)
Sensibilidad	Variable (ajuste interno)
Protección UV/IR	Por encima de DIN 16 todo el tiempo
Tiempo de cambio	<1/30000 s (ANSI +23°)
Tiempo de retardo	0,1-1,0 s variable (ajueste interno)
Clasificación TIG	10 amp más bajo
Temperatura de trabajo	Entre -10°C y 60°C
Suministro de energía	Célula solar, no necesita batería
Batería reemplazable	No
Certificación	EN175, EN379
Ud./caja	1

Pantalla Weldmaster

- Pantalla protectora termoplástica para trabajos de soldadura.
- Ligera y compacta de 5 posiciones.
- Perfil redondeado y envolvente.
- Rematado con reborde para evitar cualquier daño.
- Adecuada para todo tipo de soldaduras.

Referencia	SAF70405
Material	Polipropileno
Mirilla	108x51 mm abatible
Filtros	Tono 11
Cubrefiltros	Policarbonato (interior)
Número de posiciones	5
Regulación	Longitud y altura
Arnés	Regulable en altura
Banda de sudoración	Sí, con agujeros de ventilación
Peso	325 g
Certificación	EN175
Ud./caja	1

Pantalla Lamador

- Pantalla para todo tipo de soldadura, en especial para soldado y corte al soplete.
- Carcasa ligera y compacta de poliamida PA6 retardante a la llama.
- Incorpora mirilla abatible de cristal contra partículas volantes.
- Protección del rostro y ojos contra radiación térmica y óptica.
- Parte frontal y trasera del arnés reforzada con goma.
- Gran estabilidad con resistencia al impacto y al desgaste.

Referencia	SAF70250
Material	Poliamida PA6
Mirilla	110x90 mm abatible
Filtros	No incluidos
Cubrefiltros	Policarbonato (no incluidos)
Resistencia la calor	Hasta 180°C
Protección de cabeza	8 cm (zona delantera)
Arnés	Ajustable mediante rosca dorsal
Peso	469 g
Certificación	EN175
Ud./caja	1

Pantalla Weldmaster-Combi

- Pantalla abatible para todo tipo de soldadura.
- Indicada para acoplar a cascos de soldadura (no incluido).
- Incorpora mirilla abatible con filtros DIN 11.
- Sistema de fijación mediante 2 brackets laterales.

Referencia	SAF70740
Material	Polipropileno
Mirilla	108x51 mm abatible
Filtros	DIN 11
Cubrefiltros	No incluidos
Brackets fijación	2 laterales
Peso	325 g
Certificación	EN169, EN166, EN175
Ud./caja	1

Máscara Hood Cap

- Máscara o escafandra de cuero crupón para soldadura.
- Forrada en el interior con tejido anticalórico suave.
- Incorpora mirilla de 110x55 mm sin filtros incluidos.
- Visor formado por pieza de piel superpuesta y cosida a la parte principal.
- Sencillo cambio de cristal o filtro con un broche a la derecha.
- Protección de cabeza, rostro y cuello de proyecciones.
- Parte trasera aumentada para proteger la nuca.
- Indicado para soldar en lugares difíciles y de complicado acceso.

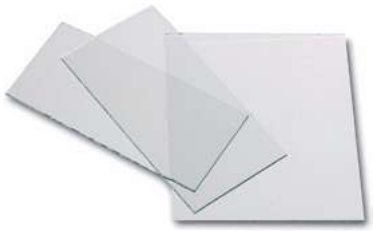
Referencia	SAF20700
Material	Cuero crupón
Mirilla	110x55 mm
Filtros	DIN 11 (no incluidos)
Cubrefiltros	No incluidos
Parte frontal	32x25 cm
Parte trasera	45x25 cm
Peso con filtros	500 g
Certificación	EN169
Ud./caja	1

Filtros de cristal mineral

- Filtros de soldadura de cristal mineral fundido y ahumado en la masa.
- Cristal formado mediante corte láser pulido.
- Protección para los ojos contra los rayos de soldadura.
- Fabricados conforme a la norma EN169.

Referencia	Longitud mm	Ancho mm	Tono	Certificación	Ud./caja
SAF71611	110	55	DIN 11	EN169	10
SAF71711	108	51	DIN 11	EN169	10
SAF71811	110	90	DIN 11	EN169	10

Cubrefiltros de cristal mineral



- Cubrefiltros de soldadura de cristal mineral fundido.
- Protección para filtros de cristal inactínico contra proyecciones.
- Cristal formado mediante corte láser pulido.
- Fabricados conforme a la norma EN166.

Referencia	Longitud mm	Ancho mm	Espesor mm	Certificación	Ud./caja
SAF71300	110	55	2	EN166	100
SAF71310	108	51	2	EN166	100
SAF71320	110	90	2	EN166	100

GAFAS DE SOLDADURA

Gafas Europe

- Gafas tipo universal para actividades de soldadura.
- Protección lateral y frontal de radiaciones e impactos de baja energía.
- Cristales intercambiables de 50 mm con filtro de tono 5.
- Cristales fácilmente reemplazables mediante tornillo central en montura.
- Guardas laterales perforadas y fácilmente extraíbles.
- Sujeción mediante patillas plegables muy flexibles.

Referencia	SAF10860
Clase óptica	Clase 1 (para largos períodos de uso)
Material montura	Poliamida
Material ocular	Cristal mineral 50 mm
Tono ocular	DIN 5
Peso	135 g
Certificación	EN166 1F, EN169, EN175
Ud./caja	1

Gafas Soplet

- Gafas tipo copa para actividades de soldadura y protección contra impactos.
- Protección contra radiaciones e impactos de partículas de baja energía.
- Oculares redondos de 50 mm con filtro de tono 5 y cubrefiltros exteriores.
- Sujeción mediante banda elástica de 1,3 cm de ancho.
- Guardas laterales prolongadas hasta 4 cm.
- Oculares fácilmente intercambiables con sistema de rosca frontal.
- Puente nasal articulado para mayor flexibilidad de ajuste ocular.

Referencia	SAF10810
Clase óptica	Clase 1 (para largos períodos de uso)
Material montura	ABS
Material ocular	Cristal mineral 50 mm
Material cubrefiltro	Policarbonato
Tono ocular	DIN 5
Peso	65 g
Certificación	EN166 1F, EN169, EN175
Ud./caja	1

Gafas Flippa

- Gafas para actividades de soldadura y protección contra impactos.
- Protección lateral y superior contra radiaciones, polvos finos y sprays.
- Frontal abatible con dos oculares de 50 mm en tono 5.
- Montura integral con cuatro válvulas de ventilación.
- Sujeción mediante cinta de ajuste elástica de 1,2 cm de ancho.

Referencia	SAF10910
Clase óptica	Clase 1 (para largos períodos de uso)
Material montura	PVC
Material ocular	Cristal mineral 50 mm
Tono ocular	DIN 5
Peso	135 g
Certificación	EN166 1F, EN169, EN175
Ud./caja	1

ROPA DE SOLDADURA

Delantal de cuero

- Delantal de cuero estándar para todo tipo de soldadura.
- Cubre la zona ventral y el pecho del usuario.
- Protección contra proyecciones y partículas incandescentes.
- Ajustable en cuello y cintura mediante enganches rápidos en los extremos.
- Adecuado para actividades de soldadura o similares.
- Protección contra la luz UV de la soldadura con arco.

Referencia	SAF20200
Material	100% piel vacuno
Color	Gris
Talla	Única
Longitud	90x60 cm
Espesor de tejido	1,7 mm
Certificación	EN ISO 11611 Clase 2
Ud./caja	1

Mangas de cuero

- Mangas de cuero estándar para todo tipo de soldadura.
- Protección desde el brazo hasta el hombro.
- Tejido elástico en los puños para ajustar la zona de la muñeca.
- Impide la entrada de partículas al interior de las mangas.
- Ajuste y sujeción en la espalda por medio de cintas.
- Dispone de costuras internas en los dos bordes de las mangas.

Referencia	SAF20400
Material	100% piel vacuno
Color	Gris
Talla	Única
Longitud	63 cm
Espesor de tejido	1,7 mm
Certificación	EN ISO 11611 Clase 2
Ud./caja	1

Polainas de cuero

- Polainas de cuero estándar para todo tipo de soldadura.
- Protección de espinilla y empeine contra salpicaduras de metal fundido.
- También proporciona cobertura y protección del calzado.
- Incorpora cierre lateral de velcro y ajuste de hebilla en la planta del pie.

Referencia	SAF20300
Material	100% piel vacuno
Color	Gris
Talla	Única
Longitud	30 cm
Espesor de tejido	1,7 mm
Certificación	EN ISO 11611 Clase 2
Ud./caja	1

Chaqueta de cuero

- Chaqueta de cuero estándar para todo tipo de soldadura.
- Diseño de corte recto para facilitar los movimientos.
- Manga prolongadas desde el hombro para mayor movilidad.
- Cuello acabado en tejido Denim. Costuras tejidas en hilo Kevlar®.
- Sujeción del interior del cuello con velcro para mayor protección.
- Ninguna parte metálica en contacto con el exterior. Corchetes de cierre protegidos.
- Transpiración 13,7 mg/cm^2.

Referencia	SAF20100
Material	100% piel vacuno
Color	Gris
Talla	M / L / XL / 2XL / 3XL
Longitud	Variable en función de talla
Espesor de tejido	1,7 mm
Certificación	EN ISO 11611 Clase 2
Ud./caja	1

Capucha de algodón

- Capucha sotocasco de algodón para soldadura o trabajos expuestos al calor.
- Fabricada en algodón térmico retardante a la llama. Costuras tejidas en hilo Kevlar®.
- Protegen toda la cabeza y hombros, dejando libre la zona de la cara.
- Adecuada para uso con pantalla de soldar.
- Aisla térmicamente la cabeza del soldador y protege de salpicaduras.
- Cierra en la parte delantera con cinta de velcro.
- Permite un máximo de 5 lavados.

Referencia	SAF20571
Material	100% algodón térmico
Color	Azul
Talla	Única
Apertura facial	30 cm
Longitud total	44 cm
Gramaje	295,3 gr/m²
Certificación	EN ISO 11612, EN ISO 13688
Ud./caja	1

Manta ignífuga ligera

- Manta ignífuga ligera para extinción de fuegos.
- Fabricada en tejido de vidrio de filo continuo con cada dobladillo bordado.
- Tejido recubierto en ambos lados por goma de Silicona resistente a la llama.
- Aisla los gases tóxicos evitando que salgan del foco del fuego.
- Incorpora cintas tiradoras de 40 mm de ancho.
- Permite su lavado sin perder sus propiedades.
- No necesita revisiones periódicas.
- Se suministra con funda de plástico sellada mediante lengüeta de velcro.

Referencia	WSB300120000
Material	Tejido de vidrio revestido de silicona
Longitud	1.800 mm
Ancho	1.800 mm
Color manta	Blanco
Normativa	BS 6575
Ud./caja	1

GUANTES DE SOLDADURA

Guantes conductor 160IBSZ

- Guantes conductor multiusos para riesgos mecánicos.
- Protección general en toda la mano.
- Fabricado en piel flor vacuno. Tejido transpirable, confortable y flexible.
- Puño con ribete de tela para mayor confort.
- Resistencia a la abrasión y al desgarro. Buenas propiedades mecánicas.

Referencia	TBO160IBSZ
Material	Piel flor vacuno
Forro interior	Sin forro
Color	Gris
Talla	6/7/8/9/10/11
Longitud	32
Espesor tejido	0,8-1 mm
Certificación	EN388, EN407

Guantes TIG 915CR

- Guantes de soldador de tipo B para soldadura TIG.
- Protección con refuerzo serraje en palma, pulgar e índice.
- Fabricado en piel serraje vacuno. Manga y palma forrados con franela.
- Cartera serraje para proteger el antebrazo.
- Tejido transpirable con resistencia al calor y perforación.
- Costuras con hilo Kevlar resistente al corte y a la llama.
- Excelentes propiedades mecánicas. Permite el agarre de objetos húmedos.

Referencia	TBO915CR
Material	Piel serraje vacuno
Forro interior	Sin forro
Color	Gris
Talla	9
Longitud	40
Espesor tejido	1,1-1,3 mm
Certificación	EN388, EN407, EN12477

Guantes soldadura 981SOLTIG

- Guantes de soldador de tipo B para soldadura TIG.
- Protección general en toda la mano.
- Fabricado en piel flor cabra. Manga y palma forrados con franela. Cartera serraje para proteger el antebrazo.
- Tejido transpirable con resistencia al calor y perforación.
- Costuras con hilo Kevlar® resistente al corte y a la llama.
- Excelentes propiedades mecánicas. Permite el agarre de objetos húmedos.

Referencia	TBO911LR
Material	Piel flor cabra
Forro interior	Sin forro
Color	Gris y azul
Talla	8/9/10
Longitud	33 cm
Espesor tejido	0,7-0,9 mm
Certificación	EN388, EN407, EN12477

Guantes soldadura 910

- Guantes de soldador de tipo A para soldadura MIG.
- Protección general en toda la mano.
- Fabricado en piel serraje vacuno. Manga y palma forrados con franela. Cartera serraje para proteger el antebrazo.
- Tejido transpirable con resistencia al calor y perforación.
- Costuras con hilo para-aramida resistente al corte y a la llama.
- Excelentes propiedades mecánicas. Permite el agarre de objetos húmedos.

Referencia	TBO911LR
Material	Piel flor cabra
Forro interior	Sin forro
Color	Gris y azul
Talla	8/9/10
Longitud	33 cm
Espesor tejido	0,7-0,9 mm
Certificación	EN388, EN407, EN12477

Guantes soldadura 911LR

- Guantes de soldador de tipo A para soldadura MIG.
- Protección general en toda la mano con refuerzo en palma y pulgar.
- Fabricado en piel serraje vacuno.
- Manga y palma forrados con franela.
- Cartera serraje para proteger el antebrazo.
- Tejido transpirable con resistencia al calor y perforación.
- Costuras con hilo para-aramida resistente al corte y a la llama.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Permite el agarre de objetos húmedos.

Referencia	TBO911LR
Material	Piel serraje vacuno
Forro interior	Franela
Color	Verde y amarillo
Talla	9/10
Longitud	40 cm
Espesor tejido	1,2-1,4 mm
Certificación	EN388, EN407, EN12477

Guantes soldadura Essen

- Guantes de soldador tipo A para todo tipo de soldadura.
- Protección general en toda la mano.
- Fabricado en piel serraje vacuno.
- Manga y palma forradas con lona de algodón.
- Cartera serraje para proteger el antebrazo.
- Tejido anticalórico, flexible y cómodo.
- Costuras resistentes, ocultas y protegidas.
- Alta resistencia al rasgado y a la perforación.
- Propiedades electroestáticas según EN1149-2.

Referencia	SAFG131
Material	Piel serraje vacuno
Forro interior	Algodón
Color	Rojo
Talla	Única 10 (XL)
Longitud	35 cm
Espesor tejido	1,25 mm
Certificación	EN420, EN388, EN407, EN12477

MÁSCARAS DE RESPIRACIÓN

Máscara respiración Elipse

- Máscara de respiración con 2 filtros P3 para polvo.
- Diseño cómodo, compacto y ligero, se ajusta perfectamente a la cara.
- Filtros intercambiables de máxima eficacia 99,95% o superior a 0,3 micras.
- Fabricada con TPE (elastómero termoplástico) flexible y suave.
- Material hipoalergénico, inodoro, sin látex ni silicona.
- **Certificada contra irritaciones según la ISO 10993.**
- Incluye amplia válvula de exhalación en la parte central.
- Banda de sujeción elástica que permite una fijación estable.
- Permite acoplar filtros de carbón activo como repuesto.

Referencia	SEGELIPSE
Filtros	2 filtros P3 (incluidos)
Protección	Polvo
Eficacia	99,95% (> 0,3 micras)
Dimensión	93x130x110 mm
Peso	130 g
Certificación	EN140, EN143, EN ISO 10993

ACCESORIOS

- Filtros adicionales o de repuesto para utilizar con máscara de respiración Elipse.

Referencia	SEGELIPSE/P3	SAF33317
Filtros	P3	A1P3
Protección	Polvo	Polvo y gases
Eficacia	99,95% (> 0,3 micras)	99,97% (> 0,3 micras)
Dimensión	97x53x11 mm	94,5x60x48,5 mm
Peso	17,5 g	83 g
Certificación	EN143	EN143, EN14387
Unidades por pack	2	2

FIXAGAL

EL ESPACIO DEL PROFESIONAL

981 263 741
pedidos@fixagal.net

www.fixagal.com

FIXAGAL A CORUÑA

Pol. ind. A Grela
C/ Newton, 19. 15008, A CORUÑA

981 263 741 981 250 640

FIXAGAL BERGONDO

Pol. ind. de Bergondo
C/ Parroquia de Moruxo, parc. I-18 lateral izdo.
15166, BERGONDO

981 784 804 981 649 128

FIXAGAL SANTIAGO

Pol. ind. del Tambre
C/ Arquímedes, 4. 15890, SANTIAGO

981 568 908 981 556 509